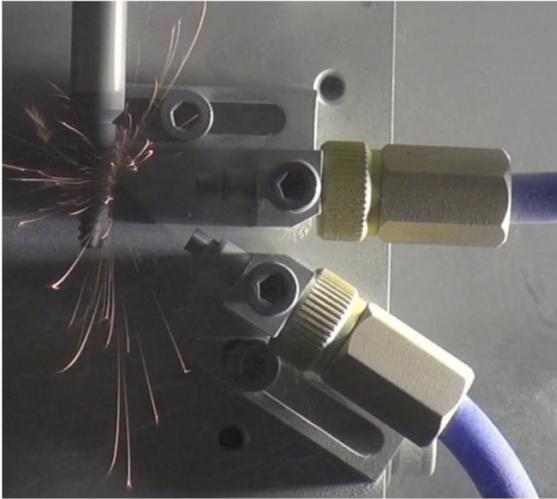


Rotenberg

integrated systems



ST200
可编程喷砂机



ST200 喷砂系统利用喷砂介质对医用螺钉和种植牙的表面进行处理，具有独特的创新性；

触摸屏操作，实现全自动和可编程的功能；

通过高强度和精确的喷砂控制，ST200 消耗最小量的喷砂介质以获得优异的喷砂效果；

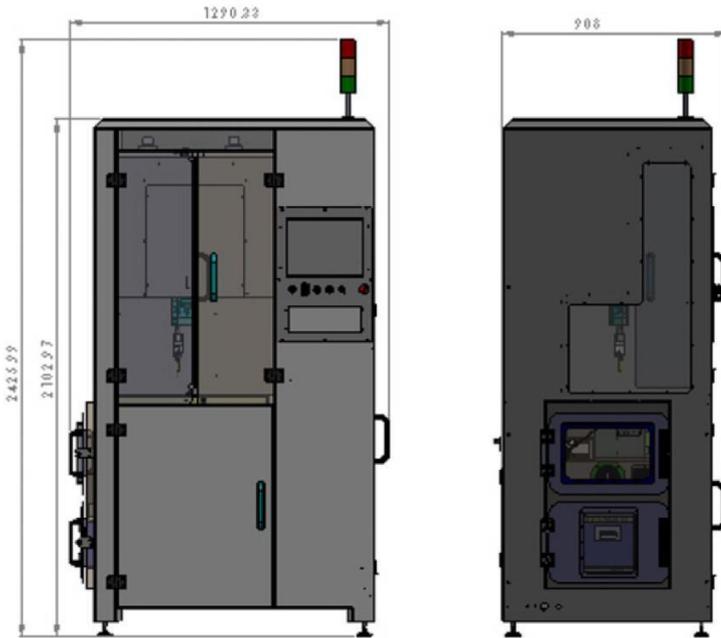
先进的空气过滤系统保证了洁净及静音的操作状态，适用于车间和办公区域使用。



特征

- 全自动操作；
- 完全可编程；
- 不限制喷砂程序数量；
- 经济而高效的喷砂介质用量；
- 极为精确地喷砂工艺；
- 尖角精加工-无需遮盖；
- 静音、洁净的操作；
- 小尺寸-占地空间小；
- 简单可调的喷嘴；
- 自清洁过滤系统。





气源

压力: 5-7 bar

质量要求: 干燥至 250F 露点 (200ppm 湿度)

含油量过滤至 <10ppm

消耗量: 约 1.0 m³/min

功率: 380VAC 3 x 16A

尺寸 (W x H x D): 1290 x 2426 x 908 mm

重量: 650kg

喷砂

- 两个微喷砂喷嘴;
- 每个喷嘴配备一个 2 升喷砂筒;
- 可选项: 两种不同型号的喷砂介质, 每个喷嘴对应一种介质;
- 附加喷嘴清洁功能;
- 产品直径不超过 8mm (如有需要, 可更改);
- LED 照明、密闭的喷砂室, 配可更换保护板;
- 每个零件的加工周期约为 10-20 秒 (可通过修改喷砂程序进行调整);

过滤系统

- 自清洁过滤系统, 其中包括 2 个可以更换的筒式过滤器和一个亚微米高效过滤器, 这种系统保证排放的空气比机器周边环境的空气更洁净。

伺服控制

- 所有轴的全闭环伺服控制系统;
- 智能托盘, 最多可放置 200 个零件;
- 轴转速高达 40 m/min;
- 可编程主轴转速, 最高达 350 RPM;
- 完全可编程 Z 轴。

程序

- 喷砂程序数量不受限制;
- 标准 G 代码编程语言;

控制面板

- 15" 触摸屏;
- 不锈钢键盘;
- USB 接口用于外部存储和加载程序;
- 手动点动开关;
- 三色塔式信号灯;
- LED 照明工作环境;

安全

- 带传感器的透明防护门

控制

- 急停按钮

